除雪ドーザ (8 t 級、車輪式、マルチプラウ付) 仕様書

令和7年度(2025年度) 柏崎市

除雪ドーザ(8t級、車輪式、マルチプラウ付)仕様書

概 要

この仕様書は、除雪ドーザ(8 t 級、車輪式、マルチプラウ付)に適用するもので、 納入機は下記に定める性能、諸元、各部構造その他を満足するほか、道路除雪作業の使 用に耐え得る十分な耐久性、信頼性と、良好な操縦性能を有するものとする。

納入機は運輸省令昭和26年第67号(以降の改正分を含む)「道路運送車両の保安 基準」に適合するものでなければならない。

ここに明記されていない箇所については支出負担行為担当官(以下「発注者」という) と物品供給人(以下「受注者」という)が協議のうえ決定するものとする。

目 的

除雪ドーザは、降積雪時における道路交通の確保を目的として、道路上における一般 除雪、拡幅除雪、交差点処理等の除雪作業に使用するものである。

1. 性 能 (JCMAS T007 性能試験)

(1) 除 雪 幅 (30度アングリング時)

2.6 m 以上

(2)除雪能力(プラウ排雪)

1,900 t/h 以上

(3) 走行速度(前進)

30 km/h 以上

(後進)

15 km/h 以上

(4) 最大けん引力

54.0 kN 以上

(5) 運転室内騒音レベル 「騒音障害防止のためのガイドライン」(厚生労働省令和5年4月20日、基発第420第2号)第I管理区分に準ずる。

(測定方法は JCMAS H011 の機械定置時による)

2. 主要諸元

(1)全 長(除雪装置地上、ストレート時)(プラウ接地、是大アングリング時

7,300 mm 以下

" (プラウ接地、最大アングリング時)

8,200 mm 以下 2,300 mm 以下

(3)全 高(黄色灯火上端まで)

(2) 全 幅(車両単体)

3,700 mm 以下

(0) 主 同(英山が八上端よく

300 mm 以上

(4)最低地上高(5)車両総質量

7,000 kg 以上 ~ 20,000 kg 未満

なお、「7. 付属装置及び付属品 7-2 車両総質量に含まないもの」以外は、本車両総質量に含むものとする。

(6) 最小回転半径(最外側車輪中心)

5.0 m 以下

(7) 乗車定員

2 人

3. 車 体

(1)機関

形 式 水冷、ディーゼル機関

定格出力 58 kW 以上

(2) 動力伝達装置 前後進、速度段の切換え操作が円滑にできる構造とする

(3) タイヤ

形 式 ラグタイヤ (雪寒用)

(4) かじ取装置

形 式 車体屈折式

(5) 運 転 室

構造全鋼製密閉形窓(前) 熱線入り

(前・後) 冬用ワイパーブレード付

4. 除雪装置

(1)形 式 マルチプラウ形

(2)構造鋼板円筒曲面構造

(3)能力

切刃昇降範囲 (ストレート時、切刃下端)地下 100 mm~地上 3,000 mm 以上アングリング角度左右各 30 度 以上上昇速度 (切刃下端、機関定格回転速度において)500 mm/s 以上

(4) 全 幅 3,100 mm 以上

(5) 全 高 800 mm 以上

(6) そ り 除雪装置の接地状態を調整できるそりを有すること

(7) 切 刃 ストレート形平形刃先 (JIS D6101)

5. 計器類

(1) 運行記録計(45 km/h、7 日計) 1式

(2) 車両本体に係る計器類 (メーカ標準) 1式

(3) SDカード対応型デジタル式稼動記録計(矢崎エナジーシステム㈱製)

(SDカード1枚、ドライブレコーダー付(稼働記録計と連動すること)) 1式

6. 照明装置類

(1) 前方作業灯 2灯 以上

(2) 後方作業灯 2灯 以上

(3) 黄色灯火(散光式) 全幅 1,100 mm 以上 1式

7. 付属装置及び付属品

7-1 車両総質量に含むもの

(1)	バックブザー	1式
(2)	エアコン	1式
(3)	ウインドウォッシャー(電動式)	1式
(4)	標識板 (300×570 mm 以上、車体後部取付)	1式
(5)	アンダーミラー (後)	1式
(6)	床マット	1式
(7)	振動抑制装置	1式
(8)	シートベルト(運転席用、助手席用)	1式
(9)	バックカメラ (稼働記録計と連動すること)	1式
(10)	バッテリースイッチ	1式
7 - 2	車両総質量に含まないもの	
(1)	標準付属工具	1式
(2)	取扱説明書	1部
(3)	部品表	1 部
(4)	履歴簿	1 部
(5)	タイヤチェーン	1式

8. 塗 装

国土交通省建設機械塗装基準による。

9. 検 査

完成検査は、寸法、外観、溶接、その他組立状況を検査し、さらに車両や作業装置類の動作等の確認を行い全般的な機能を検査する。

ただし、車両総質量については、本仕様書で定めたとおりであるかを、その内訳が 判る資料により検査する。

検査に要する器具、人員等は受注者において準備するものとする。

10. 保 証

納入後1箇年以内に設計製作上の欠陥によるものとみなされる故障が発生した場合には、受注者は無償修理を行わなければならない。ただし、製作会社等が別に定めた保証期間が1箇年以上にわたる場合には、それを適用する。

特に重大な故障が発生したときは、上記期間経過後であっても、発注者と受注者が協議のうえ、受注者に無償修理を行わせることがある。

11. その他の事項

11-1 製造期日等の指定 納入機は新品でなければならない。

11-2 灯火の取付方法の指定

黄色灯火の取付方法は、次のとおりとする。

- イ) 黄色灯火の規格、取付位置については、「道路維持作業用自動車及び道路管理 用緊急自動車の取扱について(昭和55年6月5日付、建設省機発第473号(以降 の改正分を含む))」に準じるものとする。
- ロ) 黄色灯火は、運転室または作業装置上部に堅固に取付け、黄色灯火の重量、 振動に耐えるよう取付部分に必要な補強を行うものとする。
- 11-3 提出図書の言語の指定

取扱説明書など提出を義務づけられた図書に使用する言語は、日本語とする。

11-4 緩和申請等について

本履行にあたり、車両登録、基準緩和の申請及び道路維持作業車の申請・届出については受注者が行うものとする。また、これらにかかる費用は受注者の負担とする。

ただし、これにより難い場合は発注者の指示を受けるものとする。

除雪ドーザ (8 t級、車輪式、マルチプラウ付) オプション装備

3	車	体
J	+	1/4

(5) 運 転 室

窓

(前) 熱線入り

7. 付属装置及び付属品

7-1 車両総質量に含むもの

(2) エアコン1式(6) 床マット1式(10) バッテリースイッチ1式

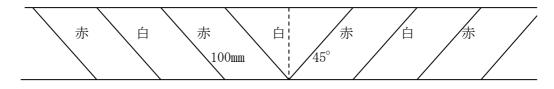
機械名 除雪ドーザ

規格 8 t級

購入台数 1台

購入仕様書による他、次の各号によるものとする。

1. バンパーを有する車種については、バンパーを下図のように塗装するものとする。 なお、バンパーを有しない車種にあっては、これに準ずる箇所に塗色するものとする。 この場合後部の赤色部分には、反射塗料を使用するものとする。



車両前後部の赤白縞

- 2 作業装置の危険表示については、除雪装置の回転部分及びプラウ前面は赤色として、その他は赤白 の塗色を行うものとする。
- 3 発注者の指示する位置に柏崎市の市章及び「柏崎市」の名称を黒丸ゴシックで記入するものとする。
- 4 発注者の指示する位置に建設機械管理番号を記入又は取付けるものとし、寸法は図-1建設機械管理番号寸法図によるものとする。

なお、建設機械管理番号は「R07-電源32」とする。

- 5 発注者の指示する位置に「電源立地地域対策交付金事業」の表示を記入又は取付けるものとし、寸 法は図-2電源立地地域対策交付金事業寸法図によるものとする。
- 6 発注者の指示する位置に「柏崎市除雪車」の標識板を取付けるものとし、寸法は図-3除雪車後部 標識板寸法図によるものとする。
- 7 黄色灯火等の取付け位置は、前後方向からの視認性を十分考慮し、原則として運転室屋根中央部の 車両中心線上に取付けるものとする。
- 8 車両は、「道路運送車両法の保安基準」で定める車体検査を受けた後に納入するものとする
- 9 建設機械履歴簿には、仕様書等の必要事項を記入又は貼付し、車検証の写しや写真を所定の場所に 貼付するものとする。
- 10 前各号で必要となる一切の経費は、受注者の負担とする。ただし、「自動車損害賠償責任保険料」及び「自動車重量税(賦課される場合)」については、発注者が別途支払うものとする。

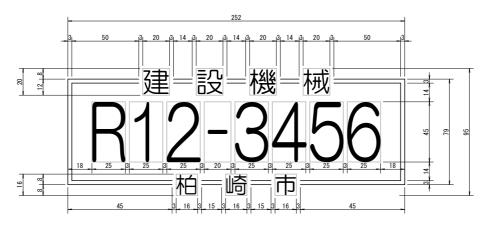
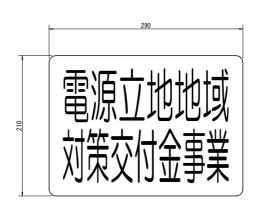


図-1 建設機械管理番号寸法図



電源立地地域対策交付金事業

図-2 国土交通省交付金除雪機械寸法図

